



MAJOR PARAFUSOS

COMPOSIÇÃO QUÍMICA E PROPRIEDADES MECÂNICAS - INOX E METAIS

COMPOSIÇÃO QUÍMICA %								Outros Elementos	PROPRIEDADES MECÂNICA			
TP (AISI)	C (max.)	Mn (max.)	P (max)	S (max.)	Si (max.)	Cr (min.) (max.)	Ni (min.) (max.)		Mpa (kgf/mm ²)		Along.(%) em 2"	Dureza HRB (max.)
									Limite de Escoamento (min.)	Limite de Escoamento (min.)		
304	0,080	2,00	0,045	0,030	1,00	18,0 20,0	8,0 11,0	-	515 52,6	205 21,0	35	90
304L	0,035	2,00	0,045	0,030	1,00	18,0 20,0	8,0 13,0	-	485 49,5	170 17,4	35	90
304H	0,040 0,100	2,00	0,045	0,030	1,00	18,0 20,0	8,0 11,0	-	515 52,6	205 21	35	90
309	0,150	2,00	0,045	0,030	1,00	22,0 24,0	12,0 15,0	-	515 52,6	170 17,4	35	90
309S	0,080	2,00	0,045	0,030	1,00	22,0 24,0	12,0 15,0	Mo=0,75 max	515 52,6	205 21	35	90
310	0,150	2,00	0,045	0,030	1,00	24,0 26,0	19,0 22,0	-	515 52,6	205 21,0	35	90
310S	0,080	2,00	0,045	0,030	1,00	24,0 26,0	19,0 22,0	Mo=0,75 max	515 52,6	205 21,0	35	90
314	0,250	2,00	0,045	0,030	1,50 3,00	23,6 26,0	19,0 22,0	-	515 52,6	205 21,0	35	90
316	0,080	2,00	0,045	0,030	1,00	16,0 18,0	11,0 14,0	Mo=2,00-3,00	515 52,6	205 21,0	35	90
316L	0,035	2,00	0,045	0,030	1,00	16,0 18,0	10,0 14,0	Mo=2,00-3,00	485 49,5	170 17,4	35	90
316TI	0,080	2,00	0,045	0,030	1,00	16,0 18,0	10,0 14,0	Mo=2,00-3,00 Ti=5x(C+n)min.- 0,70max	515 52,6	205 21,0	35	90
317L	0,035	2,00	0,045	0,030	1,00	18,0 20,0	11,0 15,0	Mo=3,00-4,00	515 52,6	205 21,0	35	90
321	0,080	2,00	0,045	0,030	1,00	17,0 19,0	9,0 12,0	Ti=5xC-0,70 max.	515 52,6	205 21,0	35	90
321H	0,040 0,100	2,00	0,045	0,030	1,00	17,0 19,0	9,0 12,0	Ti=4xCmin. 0,60 max.	515 52,6	205 21,0	35	90
347	0,080	2,00	0,045	0,030	1,00	17,0 19,0	9,0 13,0	Nb+Ta=10xC-1,00 max.	515 52,6	250 21,0	35	90
444	0,025	1,00	0,04	0,030	1,00	17,5 19,5	1,00	Mo=1,75-2,50	415 42,3	205 21,0	20	90
446	0,200	1,50	0,040	0,030	1,00	23,0 27,0	0,75max	N 0,25	485 49,44	275 28,0	20	95
904L	0,020	1,80	0,025	0,015	0,50	20,00	25,00	Mo=4,50 Cu=1,50	500 50,9	220 22,4	35	90